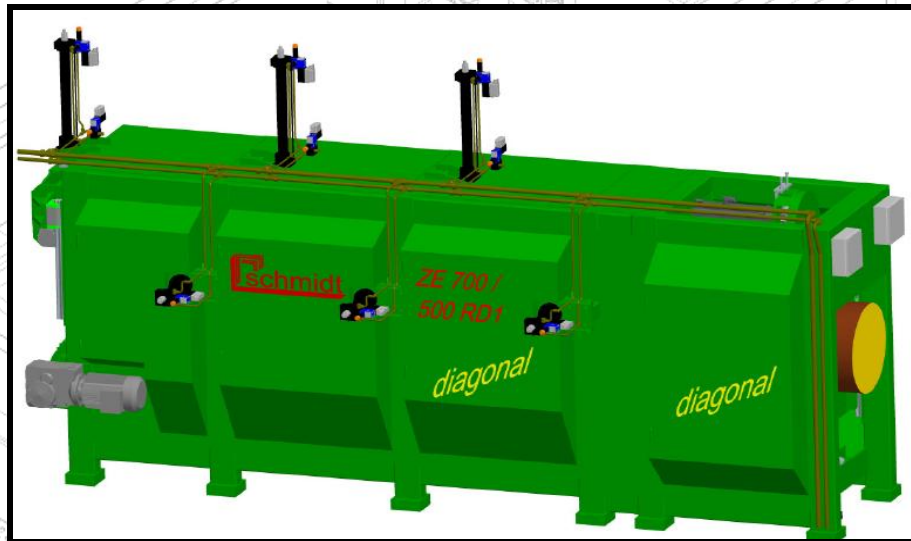


# Zentrier- und Einzugsvorrichtung ZE 700/500-RD

Höhere  
Ausbeute  
durch Ring-  
Eindrehung



Innovative Technik für das Sägewerk und die Holzverarbeitung



Michael Schmidt  
Anlagen- und Maschinenbau  
Pröllerstraße 2/4  
D-94234 Viechtach

Tel: 0049 / (0)9942 / 9434-0  
Fax: 0049 / (0)9942 / 9434-51  
vertrieb@schmidt-anlagen.com

Schmidt Sägewerktechnik GmbH  
Harpstedter Str. 44  
D-27793 Wildeshausen

Tel: 0049 / (0)4431 / 893-0  
Fax: 0049 / (0)4431 / 893-41  
post@schmidt-anlagen.com

Die Zentrier- und Einzugsvorrichtung wird für die Beschickung von Profilspanern, Reduzierkreissägen, Reduzierbandsägen und Nachschnittkreissägen im Vor- und Nachschnitt eingesetzt.

Das manuelle oder wahlweise automatische Eindrehen von Rundholz vor der ersten Bearbeitung erfolgt mittels einer Ring-Eindrehung. Die Drehbewegung wird mit einem Servomotor über einen robusten Kettenantrieb durchgeführt. Neben einem hochpräzisen Positionierbetrieb entsteht der Vorteil eines sanften Beschleunigungs- und Bremsverhaltens in den Endlagen.

Bei der automatischen Eindrehung von Rundholz werden die Stämme mittels einer geeigneten Messeinrichtung vermessen und wahlweise nach der Stammkrümmung oder nach der optimalen Schnittbildlage eingedreht.

Die Anordnung und die Steuerung der weiteren, zweifach gelagerten, Zentrierwalzenpaare ermöglicht eine optimale Ausrichtung und Zuführung der Stämme oder Prismen mit dem Resultat einer maximalen Ausbeute. Das als untere Transportebene eingesetzte Kettenbett sorgt für einen sicheren Transport der Stämme in das Bearbeitungsaggregat.

Die exakte Fixierung der Eindreh- und Zentrierlage übernehmen die von oben wirkenden, beidseitige gelagerte Druckrollen.

Der sehr variabel gestaltete Baukasten der Zentrier- und Einzugsvorrichtung bietet die Möglichkeit je nach Kundenwunsch entweder Zopflage oder Stocklage voraus, oder im gemischten Betrieb zu produzieren.

Optional kann eine gesteuerte Seitenausrichtung mit Diagonalverschiebefunktion eingesetzt werden. Der variable konstruktive Aufbau ermöglicht auf Wunsch den aktiven oder passiven bogenfolgenden Einschnitt.

Die Zentrier- und Einzugsvorrichtung ZEV 700/500-RD bietet hochwertige technische Komponenten, eine übersichtliche Konstruktion, eine gute Zugänglichkeit, eine hervorragende Verringerung der Lärm- und Staubemissionen durch die geschlossene Modulbauweise, einen geringen Wartungsaufwand sowie eine lange Lebensdauer im Mehrschichtbetrieb.

		ZE 700-RD	ZE 500-RD
Vorschubgeschwindigkeit max.	m/min	90	150
Durchlasshöhe max.	mm	700	550
Durchlasshöhe min.	mm	90	90
Durchlassbreiten max.	mm	700	550
Durchlassbreiten min.	mm	90	90
Holzlänge max.	m	14,0	14,0
Holzlänge min.	m	2,5	2,5
Ring-Eindrehvorrichtung	Anzahl	1 oder 2	1 oder 2
Zentrierwalzenpaare	Anzahl	3	3
Druckrollen	Anzahl	3	3