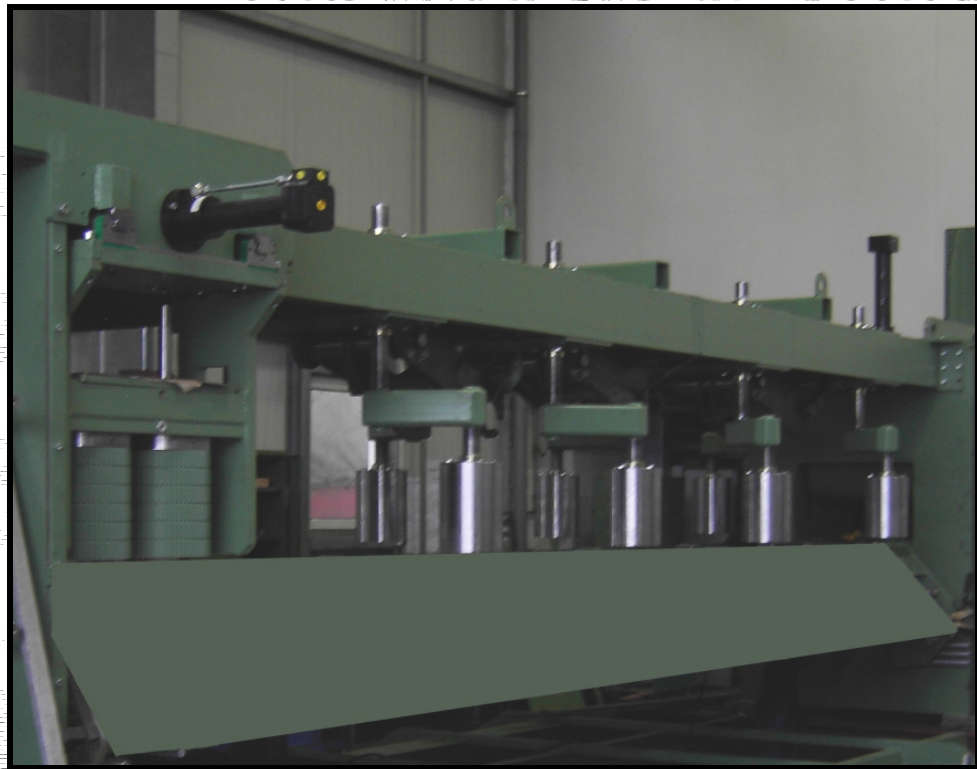


## Separiertransporteur SEBV



**Innovative Technik für das Sägewerk und die Holzverarbeitung**



**Michael Schmidt**  
Anlagen- und Maschinenbau  
Pröllerstraße 2/4  
D-94234 Viechtach

Tel: 0049 / (0)9942 / 9434-0  
Fax: 0049 / (0)9942 / 9434-51  
[vertrieb@schmidt-anlagen.com](mailto:vertrieb@schmidt-anlagen.com)

**Schmidt Sägewerktechnik GmbH**  
Harpstedter Str. 44  
D-27793 Wildeshausen

Tel: 0049 / (0)4431 / 893-0  
Fax: 0049 / (0)4431 / 893-41  
[post@schmidt-anlagen.com](mailto:post@schmidt-anlagen.com)

Der Seitenwarenabscheider SEBV wird zur spaltkeillosen Trennung von Haupt- und Seitenware nach Kreissäge-Aggregaten und Bandsägen eingesetzt.

Eine exakte Holzführung und somit eine hohe Maßgenauigkeit der erzeugten Schnittware wird durch zwei horizontale und zwei vertikale Auszugsrolleneinheiten erreicht. Die horizontalen Transportrollen werden direkt durch vier Elektrotriebemotore angetrieben. Der Antrieb der vertikalen Transportrollen erfolgt durch zwei Elektrotriebemotoren über wartungsarme Stirnradgetriebe.

Der Transport der Hauptware erfolgt auf einer nicht angetriebenen mittleren sowie auf zwei nicht angetriebenen seitlichen Transportrollenbahnen. Die seitlichen Transportrollenbahnen sind auf die erforderliche Auflagenbreite flexibel einstellbar. Die Positionierung in horizontaler Richtung erfolgt millimetergenau mittels Servoverstellsystem.

Für einen sicheren Transport der Hauptware sorgen elektrisch angetriebene und hydraulisch betätigte Oberdruckrollen, die in eine stabile, freitragende Konstruktion eingebaut sind.

Seitliche Halterollen führen die Seitenware sicher bis zum vorgegebenen Abwurfpunkt. Das Öffnen und Schließen der Halterollen erfolgt hydraulisch. Die Steuerung der Holzabwurfkante kann auf Holzanfang oder Holzende erfolgen.

Der Seitenwarenabscheider bietet hochwertige technische Komponenten, eine übersichtliche Konstruktion, eine gute Zugänglichkeit, eine hervorragende Verringerung der Lärm- und Staubemissionen durch die geschlossene Modulbauweise, einen geringen Wartungsaufwand sowie eine lange Lebensdauer im Mehrschichtbetrieb.

		<b>SEBV</b>
<b>Holzlänge min.</b>	<b>m</b>	<b>3,0</b>
<b>Holzlänge max.</b>	<b>m</b>	<b>6,0</b>
<b>Auflagenbreite min.</b>	<b>mm</b>	<b>100</b>
<b>Auflagenbreite max.</b> (auf Anfrage auch größere Auflagenbreiten möglich)	<b>mm</b>	<b>300</b>
<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>	<b>m/mm</b>	<b>150</b>

Da wir ständig an der Verbesserung unserer Konstruktionen arbeiten, sind die Abbildungen und technischen Angaben aller Bauteile unverbindlich. 08/2010