

Profilspanner S30 / S50 / S70



Innovative Technik für das Sägewerk und die Holzverarbeitung



Michael Schmidt
Anlagen- und Maschinenbau
Pröllerstraße 2/4
D-94234 Viechtach

Tel: 0049 / (0)9942 / 9434-0
Fax: 0049 / (0)9942 / 9434-51
vertrieb@schmidt-anlagen.com

Schmidt Sägewerktechnik GmbH
Harpstedter Str. 44
D-27793 Wildeshausen

Tel: 0049 / (0)4431 / 893-0
Fax: 0049 / (0)4431 / 893-41
post@schmidt-anlagen.com

Der Profilspaner wird zur zweiseitigen Bearbeitung von Rundholz und Model bei gleichzeitiger Erzeugung von hochwertigen Hackschnitzeln für die Papier- und Zellstoffindustrie eingesetzt. Die Maschine kann in Kombination mit Profilfräsaggregaten, Kreissäge-Aggregaten und Bandsägen eingesetzt werden.

Je nach Einzugs- und Zentriersystem kann bei Rundholz- und Modelleinschnitt nach dem Prinzip der Mittigzentrierung mit geradem oder bogenfolgendem Einschnitt gearbeitet werden.

Die Maschine ist mit zwei Messerköpfen ausgerüstet, welche je nach Vorschubgeschwindigkeit und gewünschter Hackschnitzzellänge zwei bis sechs Hauptmessergruppen tragen. Zur Erzeugung einer ausrißfreien Schnittoberfläche werden vorschneidende, hartmetallbestückte Sägesegmente verwendet. Zusätzlich können auch Schlichtmesser eingesetzt werden.

Die Positionierung der Messerköpfe erfolgt servohydraulisch mittels Servozylinder mit eingebautem Wegmess-System. Durch die hochpräzise servohydraulische Positionierung, in Verbindung mit einem separat gelagerten Führungsteller im Zentrum der Messerköpfe, wird eine hohe Maßgenauigkeit und eine gute Schnittoberfläche erreicht.

Jede Messerkopfwelle verfügt über eine eigene Lagerung. Die Kraftübertragung vom Antriebsmotor auf die Messerkopfwelle erfolgt durch Direktantrieb, über eine zwischengeschaltete Kupplung.

Die Maschine besteht aus einem massiven Maschinengestell mit Linearführungen für die horizontale Verstellung der Maschinenständer.

Der konstruktive Maschinenaufbau ist unabhängig von der gewählten Messerkopfvariante immer gleich. Die Motorisierung entspricht der gewählten Ausführung.

In der Werkzeugwechselposition fahren automatisch Begehungsbleche ein und der Profilspaner kann auf Podestebene unbehindert betreten werden. Ein Herunterfallen von Werkzeugen und Arbeitsgeräten auf die Entsorgungsanlage wird dadurch verhindert. Der Werkzeugwechsel kann dadurch ergonomisch und mit hoher Arbeitssicherheit durchgeführt werden.

Der Profilspaner bietet hochwertige technische Komponenten, eine übersichtliche Konstruktion, eine gute Zugänglichkeit, eine hervorragende Verringerung der Lärm- und Staubemissionen durch die geschlossene Modulbauweise, einen geringen Wartungsaufwand sowie eine lange Lebensdauer im Mehrschichtbetrieb.

		S30	S50	S70
Rundholzdurchlass bis max.	mm	350/400	500	700
Rundholzdurchmesser min.	mm	90	90	90
Holzlänge min.	m	1,20	2,5	2,5
Schnittbreite bis max.	mm	400	500	660
Schnittbreite min.	mm	75	75	75
Messerkopfdurchmesser	mm	623/740	970	1182
Schnitttiefe pro Messerkopf bis max.	mm	125/150	150/200	150/220
Anzahl der Hauptmessergruppen	St.	2-4	2-4	2-6
Hackschnitzzellänge ca.	mm	16-28	16-28	16-28
Vorschubgeschwindigkeit bis max.	M/min	150	150	150
Antriebsleistung pro Messerkopf von / bis	kW	50-132	75-160	75-160