

Doppelwellen-Kreissäge-Aggregat NK-F / T-2



Innovative Technik für das Sägewerk und die Holzverarbeitung



Michael Schmidt
Anlagen- und Maschinenbau
Pröllerstraße 2/4
D-94234 Viechtach

Tel: 0049 / (0)9942 / 9434-0
Fax: 0049 / (0)9942 / 9434-51
vertrieb@schmidt-anlagen.com

Schmidt Sägewerktechnik GmbH
Harpstedter Str. 44
D-27793 Wildeshausen

Tel: 0049 / (0)4431 / 893-0
Fax: 0049 / (0)4431 / 893-41
post@schmidt-anlagen.com

Das Doppelwellen-Kreissäge-Aggregat NK wird zum Abtrennen von Seitenware im Nachschnitt sowie zum Auftrennen von Prismen oder Kanthölzern zu Hauptware eingesetzt. Die Maschine kann in Kombination mit Profilspanern und Profilfräsaggregaten eingesetzt werden.

Die Kreissäge arbeitet nach dem Doppelwellenprinzip, bei dem die gesamte Schnitthöhe auf zwei Sägeblätter verteilt wird. Durch die geteilte Belastung werden eine hohe Maßgenauigkeit und eine gute Schnittoberfläche erreicht. Die obere Sägewelle arbeitet im Gleichlauf, die untere im Gegenlauf. Dadurch kann mit entsprechend dünneren Sägeblättern und somit mit geringerer Schnittfuge gearbeitet werden. Die Sägewellen haben senkrecht einen festen Abstand zueinander. Dadurch sind immer gleich große Sägeblätter im Einsatz. Die Sägeblätter sind auf einer Büchse vormontiert.

Nach Bedarf kann die Doppelwellen-Kreissäge mit fliegender Welle oder mit Türenlagerung ausgeführt werden. Die Türenlagerung ist in einem ausschwenkbaren Türenschild integriert, so dass die Maschine beim Werkzeugwechsel sehr gut zugänglich ist.

Jede Sägewelle verfügt über eine eigene Lagerung. Die Kraftübertragung vom Antriebsmotor auf die Sägewellen erfolgt, bis zu einer Antriebsleistung von 110 kW, durch Direktantrieb über eine zwischengeschaltete Kupplung. Bei Antriebsleistungen über 110 kW erfolgt die Kraftübertragung auf die obere Sägewelle durch Riemenantrieb.

Das massive Gehäuse der Doppelwellen-Kreissäge ist in Linearführungen gelagert. Die Höhenverstellung des Maschinengehäuses erfolgt hydraulisch.

Die Maschine kann mit Festeinhang oder mit flexibler Verstellung ausgeführt werden. Bei der verstellbaren Ausführung befinden sich auf jeder Sägewelle bis zu vier positionierbare Verstellflansche. Die Positionierung in horizontale Richtung erfolgt servohydraulisch mittels Servozylinder mit eingebautem Wegmess-System.

Das Doppelwellen-Kreissäge-Aggregat NK bietet hochwertige technische Komponenten, eine übersichtliche Konstruktion, eine gute Zugänglichkeit, eine hervorragende Verringerung der Lärm- und Staubemissionen durch die geschlossene Modulbauweise, einen geringen Wartungsaufwand sowie eine lange Lebensdauer im Mehrschichtbetrieb.

NK-T-2 - Doppelwellen-Kreissäge-Aggregat mit Türenlagerung
NK-F-2 - Doppelwellen-Kreissäge-Aggregat mit fliegender Welle

		NK-T-2	NK-F-2
Vorschubgeschwindigkeit bis max.	m/min	150	150
Antriebsleistung bis max.	kW	315	250
Schnittholzlänge min.	m	1,5	1,5
Schnittholzbreite max.	mm	500	325
Durchgangsbreite	mm	700	700
Schnitthöhe bis max.	mm	370	320

Da wir ständig an der Verbesserung unserer Konstruktionen arbeiten, sind die Abbildungen und technischen Angaben aller Bauteile unverbindlich. 08/2010