

# Doppelwellen-Kreissäge-Aggregat MKV



**Innovative Technik für das Sägewerk und die Holzverarbeitung**



**Michael Schmidt**  
Anlagen- und Maschinenbau  
Pröllerstraße 2/4  
D-94234 Viechtach

Tel: 0049 / (0)9942 / 9434-0  
Fax: 0049 / (0)9942 / 9434-51  
[vertrieb@schmidt-anlagen.com](mailto:vertrieb@schmidt-anlagen.com)

**Schmidt Sägewerktechnik GmbH**  
Harpstedter Str. 44  
D-27793 Wildeshausen

Tel: 0049 / (0)4431 / 893-0  
Fax: 0049 / (0)4431 / 893-41  
[post@schmidt-anlagen.com](mailto:post@schmidt-anlagen.com)

## DOPPELWELLEN-KREISSÄGE-AGGREGAT MKV

Das Doppelwellen-Kreissäge-Aggregat MKV wird zum Abtrennen von Seitenware im Nachschnitt sowie zum Auftrennen von Prismen oder Kanthölzern zu Hauptware eingesetzt. Die Maschine kann in Kombination mit Profilspanern und Profilfräsaggregaten eingesetzt werden.

Die Kreissäge arbeitet nach dem Doppelwellenprinzip, bei dem die gesamte Schnitthöhe auf zwei Sägeblätter verteilt wird. Durch die geteilte Belastung wird eine hohe Maßgenauigkeit und eine gute Schnittoberfläche erreicht. Die obere Sägewelle arbeitet im Gleichlauf, die untere im Gegenlauf. Dadurch kann mit entsprechend dünneren Sägeblättern und somit mit geringerer Schnittfuge gearbeitet werden. Die Sägewellen haben senkrecht einen verstellbaren Abstand zueinander. Dadurch können immer die optimalen Sägeblattdurchmesser, in Verbindung mit der kleinst möglichen Schnittfuge, in Einsatz gebracht werden. Die Sägeblätter sind auf einer Büchse vormontiert.

Die Doppelwellen-Kreissäge ist mit zwei Türenlagerungen ausgeführt, die in zwei ausschwenkbaren Türenschildern integriert sind, so dass die Maschine beim Werkzeugwechsel sehr gut zugänglich ist. Der Werkzeugwechsel kann dadurch ergonomisch und mit hoher Arbeitssicherheit durchgeführt werden.

Die massiven Maschinengehäuse der Doppelwellen-Kreissäge sind in Linearführungen gelagert. Die Höhenverstellung der Maschinengehäuse zueinander, für die Anpassung an die unterschiedlichen Sägeblattdurchmesser, erfolgt über eine elektrisch angetriebene Gewindespindel. Die Positionierung der Höhenverstellung für die Schnitthöhenverteilung erfolgt ebenfalls über eine elektrisch angetriebene Gewindespindel.

Die Maschine ist mit zwei Sägewellen ausgerüstet, die jeweils mit einem Antriebsmotor angetrieben werden. Jede Sägewelle verfügt über eine eigene Lagerung. Die Kraftübertragung vom Antriebsmotor auf die Sägewellen erfolgt durch einen sehr robusten Riemenantrieb.

Auf Kundenwunsch verfügt jede Büchse über eine Verschiebefunktion, die einen Wechsel, bei mittig zentriertem Transport, zwischen gerader und ungerader Stieligkeit ermöglicht. Diese Innovation bietet im Rahmen bestimmter technischen Grenzen auch einen Schnittbildwechsel ohne die Produktion für den Rüstvorgang unterbrechen zu müssen. Die Positionierung erfolgt servohydraulisch mittels Servozyylinder mit integriertem Wegmess-System.

Für einen präzise geführten Transport der Kanthölzer im Nachschnitt können einschnittseitig zwei positionierbare Führungsliniale eingebaut werden. Diese Führungsliniale sind auswechselbar um bei unterschiedlichen Sägeblattdurchmessern die Führungsfunktion bis unmittelbar vor den Schneidkreis sicherzustellen. Die Positionierung erfolgt servohydraulisch mittels Servozyylinder mit integriertem Wegmess-System.

Zum Anschluss eines Separiertransporteurs mit Spaltkeilprinzip können ausschnittseitig zwei hydraulisch positionierbare Spaltkeile eingebaut werden. Die Positionierung erfolgt servohydraulisch mittels Servozyylinder mit integriertem Wegmess-System.

Das Doppelwellen-Kreissäge-Aggregat MKV bietet hochwertige technische Komponenten, eine übersichtliche Konstruktion, eine gute Zugänglichkeit, eine hervorragende Verringerung der Lärm- und Staubemissionen durch die geschlossene Modulbauweise, einen geringen Wartungsaufwand sowie eine lange Lebensdauer im Mehrschichtbetrieb.

		MKV
Vorschubgeschwindigkeit bis max.	m/min	150
Antriebsleistung je Sägewelle bis max.	KW	315
Schnittholzlänge min.	m	2,5
Schnittbreite max.	mm	500
Durchgangsbreite	mm	700
Schnitthöhe bis max.	mm	340

Da wir ständig an der Verbesserung unserer Konstruktionen arbeiten, sind die Abbildungen und technischen Angaben aller Bauteile unverbindlich. 08/2010